

ONE 0963

REPUBLICA DE CHILE  
MINISTERIO DEL INTERIOR  
OFICINA NACIONAL DE EMERGENCIA  
DEPARTAMENTO PROTECCION CIVIL  
SECCION ESTUDIO

X

**FENOMENOS QUE AFECTARON  
AL PAIS ENTRE 1990  
Y SEPTIEMBRE DE 1993**

*SANTIAGO, 1994*

PROCIV  
363.340983  
03fe  
1990/1993

PROCIV  
363.340983  
03 fe  
1996/1993



*Oficina Nacional de Emergencia (Chile)*  
*Fenómenos que afectaron al país ...*

00287

PROCIV  
363.340983  
03 fe  
1996/1993

153

PROCIV  
363.340983  
03 fe  
1990/1993

REPUBLICA DE CHILE  
MINISTERIO DEL INTERIOR  
OFICINA NACIONAL DE EMERGENCIA  
DEPARTAMENTO DE PROTECCION CIVIL



FENOMENOS QUE AFECTARON AL PAIS ENTRE 1990 Y SEPTIEMBRE DE 1993.

#### FENOMENOS AÑO 1990

##### MES DE MARZO

Día 29 : Temporal Zona Central y Sur, damnificados y 3 muertos.

Profesionales del servicio se trasladaron a las Regiones afectadas para coordinar las acciones de las autoridades como asimismo supervisar la distribución de las ayudas enviadas desde Onemi, que consistieron en frazadas, colchonetas y alimentos.

##### MES DE ABRIL

Días 7 y 8 : Temporales en Provincias de Valdivia, Puerto Montt y Osorno.

Los funcionarios del Dpto. de Operaciones del Servicio realizaron las coordinaciones que la situación aconsejaba ante la emergencia y supervisaron la entrega de la ayuda enviada desde el nivel central de frazadas, colchonetas y alimentos.

##### MES DE MAYO

Días 5 y 6 : Temporal y fuertes nevadas en la Provincia de Magallanes, desborde Río Las Minas, 2.400 personas damnificadas, 300 casas dañadas y 16 edificios públicos deteriorados.

En atención a la gravedad del evento, viajó a la Región el Director del Servicio a fin de apoyar a las autoridades regionales en la toma de decisiones y evaluación de la situación.

Onemi coordinó el transporte de literas, frazadas, pañales, planchas de zinc y de un grupo generador, los que fueron trasladados a través de la FACH y Cia. Sud Americana de Vapores.

## MES DE OCTUBRE

Se dicta Decreto Supremo declarando zona afectada por catástrofes a raíz de la Sequía, a las regiones III, IV y V, se destinaron \$ 4.695.744.952 para superar la crisis.

Onemi coordinó el envío y posterior distribución de 100 toneladas de leche, harina, como asimismo alimento concentrado pellets para ganado.

Supervisó la implementación de diferentes proyectos de obras impulsados por el Gobierno para la absorción de mano de obra de las localidades más afectadas, tales como limpieza de canales, construcción de soleras, y pavimentación de veredas.

## **FENOMENOS AÑO 1991**

### MES DE FEBRERO

Día 9 : Erupción Complejo Volcánico Planchón Peteroa.

El Director y profesionales del servicio se trasladaron a la región afectada, evaluando con autoridades locales la magnitud del fenómeno en desarrollo, verificando la no ocurrencia de situaciones que afectaran a la población.

### MES DE MAYO

Día 28 : Temporal desde la R.M. a VIII Regiones ocasionando 10.000 damnificados, 700 casas destruidas y 1800 dañadas.

Profesionales del Servicio se trasladaron a las diferentes regiones afectadas disponiendo en conjunto con las autoridades las medidas a adoptar ante la situación que las estaba afectando.

Se dispuso la remisión por parte del Nivel Central de frazadas, colchonetas, alimentos y mediaaguas, que se distribuyeron a la población que sufrió con mayor rigor esta emergencia.

MES DE JUNIO

Día 6 :

Fuertes lluvias en la III Región  
Profesionales se trasladaron para coordinar ayuda  
con autoridades locales y el traslado de elementos  
a través de aviones de la FACH.

\* Día 18 : 1991

Aluvión en Antofagasta arrojando una cifra de 91  
muertos, 35 desaparecidos, 70.000 damnificados y  
6.000 casas destruidas.

Además de la presencia del Sr. Presidente de la  
República y Ministros de Estado, se trasladaron a la  
Región profesionales del Servicio los cuales en  
conjunto con la autoridad regional asumieron la  
responsabilidad de la administración de la  
emergencia.

Ante la magnitud de ~~catástrofe~~ catástrofe, se dispuso en  
coordinación con la Fuerza Aérea, Armada y otros  
organismos el traslado de diferentes elementos de  
ayuda, implementándose como primera medida un  
puente aéreo con tal propósito.

MES DE AGOSTO

\* Día 9 :

Violenta erupción del Volcán Hudson en la XI  
Región, 6.000 personas aisladas, 175.000 Há.  
agrícolas afectadas cubiertas con polvo volcánico,  
y un indeterminado número de cabezas de ganado  
muerto.

El Director con profesionales del Servicio y  
expertos en la materia evaluaron la situación,  
disponiendo el envío de alimentos, remedios y  
mascarillas. Se organizó el traslado de alimento  
concentrado para los animales, consistente en 2600  
toneladas de alimento concentrado pellets.  
Posteriormente se estableció un poder comprador de  
ganado en la Región para favorecer a los ganaderos.

## FENOMENOS AÑO 1992

### MES DE FEBRERO

- Día 8 : Intensas lluvias en II y III regiones provocaron más de 6000 damnificados. Profesionales se trasladaron a las regiones afectadas coordinado con las autoridades locales las medidas a adoptar como asimismo la ayuda necesaria ante la situación presentada. El nivel central remitió frazadas, alimentos y colchonetas.
- Día 19 : Temporal de Viento y Lluvia en la X Región provoca 600 damnificados y daños en obras públicas, se remitió ayuda consistente en frazadas y alimentos.

### MES DE JULIO

- Día 3 : Incendio Facultad de Ciencias Químicas U. de Chile.

### MES DE DICIEMBRE

- Día 23 : Lluvias en I y II Regiones  
Situación controlada por autoridades locales.

## FENOMENOS AÑO 1993

### MES DE FEBRERO

- Día 8 : Desborde del Río Huasco en III región provoca 600 damnificados en la comuna de Alto del Carmen, provocando cortes de caminos y pérdidas de las siembras.
- Profesional del servicio se trasladó a la localidad más afectada, evaluando la situación y coordinando con la autoridad local la ayuda a prestar a las personas damnificadas, la que consistió en frazadas, colchonetas y alimentos.

## MES DE MARZO

Día 6 : Incendio en Puerto de San Vicente, 1 muerto y grave destrucción en instalaciones del puerto.

Fuerte temporal de viento en la XII región, alcanzando hasta 130 Km/Hr. el que no provoca daños ni damnificados.

## MES DE ABRIL

Día 13 : Fuertes lluvias en la X región.  
Situación controlada a nivel local.

Día 21 : Erupción Volcán Láscar II Región.  
Profesional del servicio viajó a la Región evaluando en conjunto con especialista del Sernageomin la evolución de la actividad volcánica. No se presentaron problemas a la población.

## MES DE MAYO

Día 3 : Aluvión en la Comuna de La Florida provocando 26 muertos, 8 desaparecidos, 32646 damnificados, además 307 casas destruidas y 5610 dañadas.

El Servicio movilizó al Centro de Operaciones móvil con profesionales para coordinar con la autoridad local las actividades para solucionar los problemas derivados de la emergencia, además de coordinar con otras autoridades las ayudas necesarias para superar la crisis. Se mantuvieron enlaces con Carabineros y Fuerza Aérea para efectuar todas las operaciones de rescate y evacuación de heridos. La Onemi entregó ayuda consistente en frazadas, colchonetas, cajas de alimentos, pañales desechables, botas de goma, palas y mangas de polietileno.

## MES DE JULIO

Día 2 : Intensos temporales en IX y X regiones, provocando gran número de damnificados y miles de Hás. de cultivos anegadas. Se decretó zona de catástrofe a algunas comunas.

Profesionales del Servicio se trasladaron a las regiones para evaluar la situación y efectuar reconocimientos aéreos de las localidades que se encontraban aisladas. Posteriormente se efectuaron envíos de alimentos y se remitió fardos de pasto para ganado.

**Día 23 :**

Inundaciones y aislamiento de las localidades de Futaleufú y Palena producto de la apertura de las compuertas del Complejo Hidroeléctrico Futaleufú en la República Argentina.

Profesionales del Servicio se trasladaron a la Región para evaluar la real situación que se originó con motivo de la apertura de las compuertas de Argentina, como asimismo de los deterioros que este problema acarreó a los pobladores de los sectores amagados.

#### **AYUDA INTERNACIONAL ENTREGADA POR ONEMI. (1990 - 1993 )**

##### **PERU (01/06/90)**

A raíz del terremoto de magnitud 6.3 en la escala de Richter que afectó a la zona norte de ese país limítrofe.

En un avión de la Fuerza Aérea de Chile, el Director General de ONEMI. viajó el Sábado 2 de Junio, hasta Lima, Perú, acompañando el embarque de casi 11 toneladas, evaluados en 16 millones 900 mil pesos aproximadamente.

- \* 350 colchonetas
- \* 5 carpas M4
- \* 50 catres
- \* 300 frazadas
- \* 50 literas dobles

##### **PERU (Abril 1991)**

El 24 de Abril el Gobierno a través de ONEMI., envió una remesa con elementos de socorro, con motivo del fuerte sismo de magnitud 6,2 grados en la escala de Richter, que afectó al Noreste del ese país.

En un avión Hércules C-130 de la FACH. dos funcionarios de ONEMI. llevaron la ayuda consistente en :

- \* carpas para 20 personas
- \* colchonetas
- \* catres de campaña
- \* frazadas
- \* cajas de alimentos y suero

## **COSTA RICA Y PANAMA (1991)**

Elementos de socorro por un valor aproximado a los 25 mil dólares envió ONEMI. a Costa Rica y Panamá, a raíz del terremoto que afectó a esas naciones centroamericanas.

Abordo del Hércules C-130 viajaron el Director de ONEMI., el jefe de gabinete del Sub Secretario del Interior.

El envío consistió en :

- \* 20 carpas impermeables para seis personas
- \* 10 carpas impermeables para veinte personas
- \* 200 catres de campaña
- \* 300 colchonetas
- \* 1000 frazadas
- \* 200 literas metálicas dobles

## **ARGENTINA (ENERO/92)**

Enero Febrero de 1992 , chile debió socorrer al vecino país, que se vio afectado por intensas lluvias afectando tres localidades de la Provincia de Córdoba. El Director General junto a dos Profesionales entregaron la ayuda en el vecino País.

## **ARGENTINA (14/02/93)**

Este año el gobierno de Chile envió 90 metros cúbicos de ayuda humanitaria a Buenos Aires, para los damnificados de los temporales de lluvia y vientos que afectaron gran parte de la zona noreste y centro del territorio trasandino.

El Director (S) entrego la siguiente ayuda:

- \* 850 frazadas
- \* 1800 unidades de pañales
- \* 630 colchonetas

## **CUBA (MARZO 1993)**

En Marzo de este año el Gobierno dispuso el envió de 10mil dólares en elementos de socorro al pueblo cubano, afectado por tormentas e inundaciones.

## ESTIMACION PERDIDAS ALGUNOS EVENTOS CATASTROFICOS 1990-1993

### SEQUIA ANOS 1990 - 1991

Para paliar los efectos de esta sequía, se creó la Comisión Nacional para la Sequía mediante el D.S. Nº125, del 20 de agosto de 1990. Por la gravedad de su impacto se hicieron los siguientes aportes:

#### En 1990:

|                                     |    |                 |
|-------------------------------------|----|-----------------|
| Ministerio de Hacienda . . . . .    | \$ | 828.458.952.-   |
| JUNAEB, en alimentos . . . . .      | \$ | 33.292.000.-    |
| F.N.D.R. . . . .                    | \$ | 399.991.000.-   |
| 00.PP.(entre 1990 y 1991) . . . . . | \$ | 1.194.553.000.- |

#### En 1991:

|                                  |    |                 |
|----------------------------------|----|-----------------|
| Ministerio de Hacienda . . . . . | \$ | 1.197.669.000.- |
| JUNAEB, en alimentos . . . . .   | \$ | 260.617.000.-   |
| F.N.D.R. . . . .                 | \$ | 781.164.000.-   |
| Costo total                      | \$ | 4.695.744.952.- |
| =====                            |    |                 |

### ALUVIONES ANTOFAGASTA Y TALTAL

La lluvia del 18 de junio de 1991, con una precipitación de 45 mm en no más de 2 horas, provocó avalanchas de barro con las siguientes pérdidas:

|                                              |         |
|----------------------------------------------|---------|
| Personas muertas . . . . .                   | 91.-    |
| Personas desaparecidas . . . . .             | 16.-    |
| Viviendas destruidas . . . . .               | 493.-   |
| Viviendas con daños significativos . . . . . | 2.464.- |

Y serios daños en el sistema de abastecimiento de agua potable y alcantarillado, interrupción y destrucción de caminos, inhabilitación de calles, destrucción de consultorios, hospitales y establecimientos de educación; como también en edificios y canchas deportivas. La magnitud de estos hechos significó, en la etapa (de una duración aproximada de 60 días) las siguientes acciones:

- Otorgar albergue a más de 8.000 personas.
- Repartir en forma acumulada más de 500.000 raciones/día de alimentación.
- Remover de la ciudad 500.000 m3 de lodo.
- Repartir en camiones 30 millones de litros de agua, instalándose 11/ estanques.
- Se construyeron 500 casas de emergencia, creando el Campamento Eucarístico para damnificados.
- Se distribuyeron casi 10.000 colchones o colchonetas y aproximadamente 20.000 frazadas, además de ropa y enseres.
- Se construyeron 4 albergues para damnificados.

Estas acciones significaron:

|                                                      |    |                  |            |
|------------------------------------------------------|----|------------------|------------|
| Aporte de Empresas y otras Organizaciones . . . . .  | \$ | 89.000.000.-     | 206.000    |
| Remesas del Ministerio del Interior . . . . .        | \$ | 220.000.000.-    | 511.000    |
| Aportes FOSIS . . . . .                              | \$ | 300.000.000.-    | 697.000    |
| Etapas Reconstrucción entre 1991 y 1992 . . . . .    | \$ | 7.835.000.000.-  | 18.200.000 |
| Asignaciones ya comprometidas para 1993-94 . . . . . | \$ | 7.800.000.000.-  | 18.200.000 |
| Monto total del impacto                              | \$ | 16.244.000.000.- |            |

=====

US\$ 380.000.000

### ERUPCION VOLCAN HUDSON XI REGION

El presupuesto total del programa de reconstrucción de la Provincia General Carrera, para paliar los efectos de la erupción, iniciada el día 9 de agosto de 1991, ascendió a:

|                                                  |    |                 |
|--------------------------------------------------|----|-----------------|
| Proyectos de inversión multisectorial . . . . .  | \$ | 3.065.838.000.- |
| Programas de créditos y bonificaciones . . . . . | \$ | 1.294.652.000.- |
| Monto total del impacto                          | \$ | 4.360.490.000.- |

=====

US\$ 10.000.000

Este monto comprendió una inversión de \$ 1.715.179.000.- durante el año 1991, de los cuales \$ 438.349.000.- corresponden a la etapa de emergencia y \$ 1.276.830.000.- para la reconstrucción. El saldo corresponde a recursos del año 1992.

En cuanto a los sectores involucrados, ellos fueron:  
 Silvoagropecuario, Riego, Pesca, Bienes Nacionales, Vivienda y Urbanismo, Salud, Saneamiento, Educación, Deportes, Edificios Públicos, Vialidad, Obras Portuarias, Energía y Comunicaciones.

### ALUVION EN REGION METROPOLITANA

El costo total de las obras involucradas para reparar los daños ocasionados por el aluvión, derivado de las intensas lluvias del día 3 de mayo de 1993, ascendió por sectores a:

|                               |    |                  |
|-------------------------------|----|------------------|
| Vivienda . . . . .            | \$ | 3.046.000.000.-  |
| Pavimentos SERVIU . . . . .   | \$ | 294.698.000.-    |
| Educación . . . . .           | \$ | 283.519.000.-    |
| Salud . . . . .               | \$ | 260.000.000.-    |
| MOP Obras Fluviales . . . . . | \$ | 6.864.000.000.-  |
| Costo Total                   | \$ | 10.748.000.000.- |

US\$ 24.000.000

El costo total señalado comprende los presupuestos de los siguientes periodos:

|                           |    |                  |
|---------------------------|----|------------------|
| Año 1993 . . . . .        | \$ | 2.718.000.000.-  |
| Año 1994 . . . . .        | \$ | 3.686.000.000.-  |
| Años siguientes . . . . . | \$ | 4.344.000.000.-  |
| Total                     | \$ | 10.748.000.000.- |

### INUNDACIONES VI REGION MAYO 1993

En esta región, los costos para reparar los daños provocados por las lluvias involucró a los siguientes sectores:

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| Educación . . . . .            | \$ 4.000.000.-     |
| Infraestructura vial . . . . . | \$ 1.591.000.000.- |
| Vivienda . . . . .             | \$ 392.800.000.-   |
| Costo total                    | \$ 1.987.800.000.- |
|                                | =====              |

### INUNDACIONES IX REGION JULIO 1993

Los costos para reparar los daños provocados por el temporal de viento y lluvia en las comunas de Carahue, Curarrehue, Nueva Imperial, Pitrufquén, Puerto Saavedra, Teodoro Schmidt, Toltén y Melipeuco, involucró a los siguientes sectores:

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Educación . . . . .         | \$ 174.451.000.-   |
| Energía . . . . .           | \$ 719.301.000.-   |
| Vialidad . . . . .          | \$ 5.083.643.000.- |
| Vivienda . . . . .          | \$ 843.100.000.-   |
| Agua Potable . . . . .      | \$ 3.500.000.-     |
| Salud . . . . .             | \$ 129.795.000.-   |
| Silvoagropecuario . . . . . | \$ 215.969.000.-   |
| Monto total                 | \$ 7.169.759.000.- |
|                             | =====              |

De este monto total, \$ 4.169.442.000.- sólo tienen financiamiento y el resto de \$ 3.000.317.000., están sin financiamiento.

### RESUMEN ESTIMACION DE PERDIDAS

|                                             |                     |
|---------------------------------------------|---------------------|
| SEQUIA AÑOS 1990 - 1991 . . . . .           | \$ 4.695.744.952.-  |
| ALUVIONES ANTOFAGASTA Y TALTAL . . . . .    | \$ 16.244.000.000.- |
| ERUPCION VOLCAN HUDSON XI REGION . . . . .  | \$ 4.360.490.000.-  |
| ALUVION EN REGION METROPOLITANA . . . . .   | \$ 10.748.000.000.- |
| INUNDACIONES VI REGION MAYO 1993 . . . . .  | \$ 1.987.800.000.-  |
| INUNDACIONES IX REGION JULIO 1993 . . . . . | \$ 7.169.759.000.-  |
|                                             | \$ 45.205.793.952.- |

15/1/98  
04/05/99

00287

## Fenómenos Oficina....

15/1/98 Mariana Gonzalez  
04/05/99 R. Mariana Gonzalez

**PROCIV**  
**363.340983**  
**O3fe**  
**1990/1993**    **Fenómenos**  
                  **Oficina...**

00287

GAYLORD S